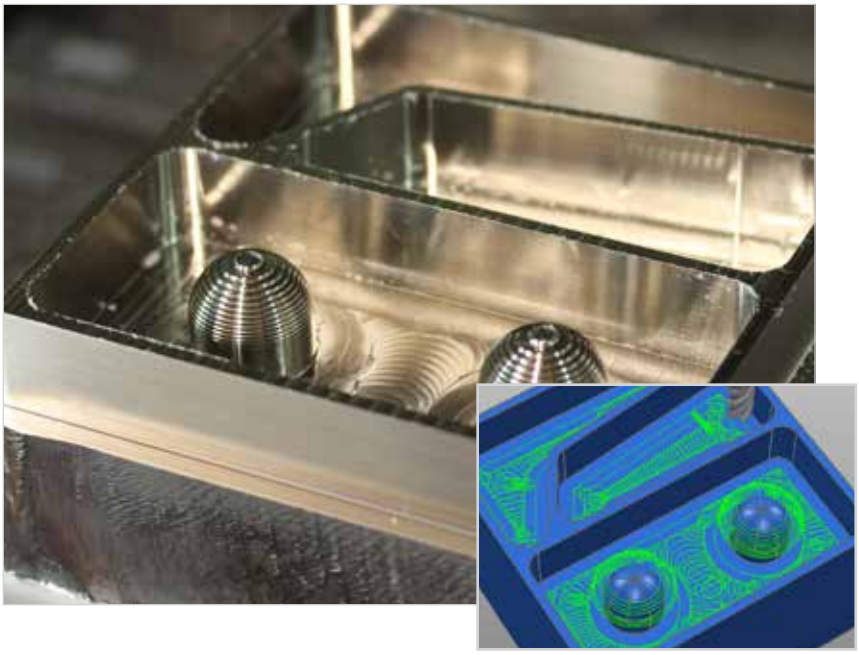
Delcam Advanced Manufacturing Solutions

節省 67% 加工時間



應用參數資料

材料	Stainless Steel 304	
切削液	High pressure through spindle	
材料尺寸	150 x 150 x 80 mm	
加工機台	Huron VX12	
使用刀具	SGS Z-Carb AP 46893	
刀具直徑	12 mm	
刀具類型	Tip Radiused (1 mm)	
刀具刃數	4	
刀桿夾頭	Nikken BT40-SK16-90	
表面速度	112 m/min	
每刃進給	0.05 mm	
步距寬度	0.4 TDU	4.8 mm
每層下刀連結	2 TDU	24 mm
主軸轉速	2,970 RPM	
進給	594 mm/min	
材料移除率	68.45 cm^3/min	
斜向進刀進給	594 mm/min	
斜向進刀角度	1°	

Vortex 傳統路徑

Cycle Time 28 mins, 38 secs

Cycle Time 87 mins, 18 secs

立即體驗 Vortex 旋風加工!

www.youtube.com/DelcamAMS

Delcam Taiwan
email: marketing@delcam.com.tw
www.delcam.com.tw

釋放您的機台潛力!

MachineDNA

什麼是 MachineDNA?

MachineDNA 將徹底改變您的生產過程！此一革命性的技術，完全整合於 Delcam 所有 CAM 解決方案中*，它可校準您機台 CAM 的程序和回饋的數據。刀具路徑策略，如 Vortex 旋風加工將被自動優化以符合您特定機台的特性，讓您更有效率的生產品質更好的零件。

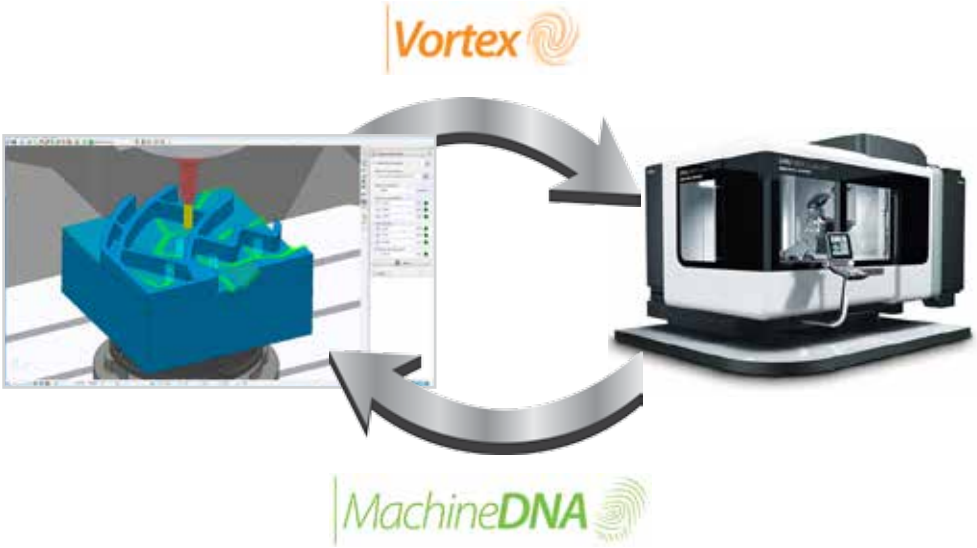
為何需要 MachineDNA?

現有 CAM 製造系統，並無以特定機台、材料以及刀具等等環境因素來產生刀具路徑，此可能會導致所加工的工件表面品質不一，過度的刀具磨損和生澀的機床運動，均會導致效率不佳的材料切除率。 MachineDNA 是真正的科學方法，在穩定的基礎上產生刀具路徑。

MachineDNA 的效益?

MachineDNA 可優化您的機台，讓您快速及精確的進行生產。
在一新機台上使用 MachineDNA 時，為求取最大效益，先將你的機器升級或維護，並個別安裝 Delcam 軟體的最新版本，如此能確保您在 CAM 軟體和機台上有最快的投資回報率，以及一些額外的效益：

- 整個刀具路徑從一開始便以最大進給速度進行生產，大大提高您的生產力。
- 快速獲取機台的“DNA”，除了你的機台操作的經驗，產生的編程數據，完全依您的機台進行優化，如此確保你可充分利用新、舊設備，以達到最快的投資回報。
- 考量到每個機台的特性，提高表面平順度，大大減少刀具磨損產生的刀具路徑。



MachineDNA 的程序

*MachineDNA 將整合於 PowerMILL, FeatureCAM, Delcam for SolidWorks 及 PartMaker.