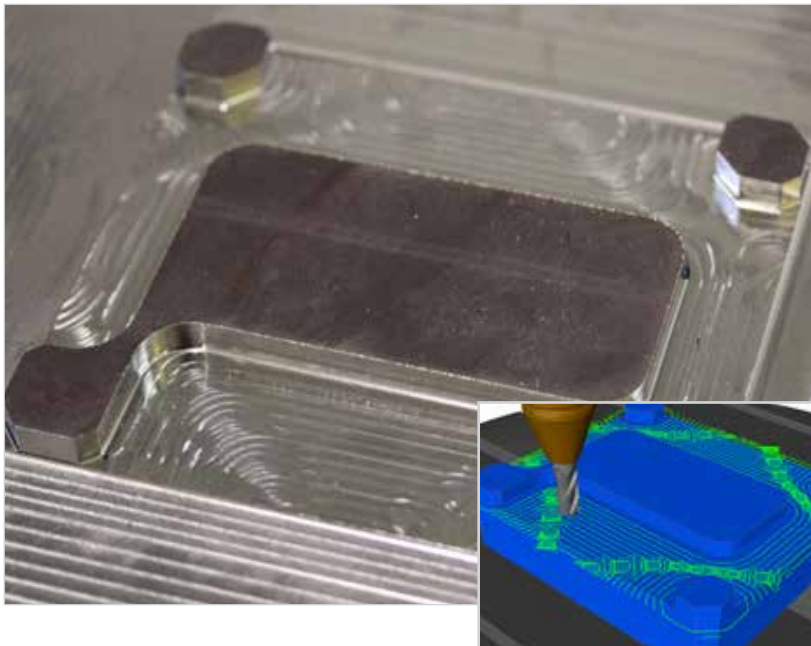


節省 71% 加工時間



應用參數資料

材料	D2 Tool Steel	
硬度	56 HRC	
切削液	High pressure air blast	
材料尺寸	144 x 124 x 35 mm	
加工機台	Huron VX12	
使用刀具	SGS Z-Carb MD	
刀具直徑	10 mm	
刀具類型	Tip Radiused (1 mm)	
刀具刃數	4	
刀桿夾頭	Nikken HSK100A - MDSK16 - 165	
表面速度	45 m/min	
每刃進給	0.04 mm	
步距寬度	0.7 TDU	7 mm
每層下刀連結	3 TDU	3 mm
主軸轉速	1,432 RPM	
進給	229 mm/min	
材料移除率	4.809 cm ³ /min	
斜向進刀進給	N/A being cut from outside the part	
斜向進刀角度	Normal entry angle	

Vortex
傳統路徑

Cycle Time 34 mins, 53 secs

Cycle Time 121 mins, 15 secs



立即體驗 Vortex 旋風加工!

www.youtube.com/DelcamAMS



釋放您的機台潛力!



什麼是 MachineDNA?

MachineDNA 將徹底改變您的生產過程! 此一革命性的技術, 完全整合於 Delcam 所有 CAM 解決方案中*, 它可校準您機台 CAM 的程序和回饋的數據。刀具路徑策略, 如 Vortex 旋風加工將被自動優化以符合您特定機台的特性, 讓您更有效率的生產品質更好的零件。

為何需要 MachineDNA?

現有 CAM 製造系統, 並無以特定機台、材料以及刀具等等環境因素來產生刀具路徑, 此可能會導致所加工的工件表面品質不一, 過度的刀具磨損和生澀的機床運動, 均會導致效率不佳的材料切除率。MachineDNA 是真正的科學方法, 在穩定的基礎上產生刀具路徑。

MachineDNA 的效益?

MachineDNA 可優化您的機台, 讓您快速及精確的進行生產。

在一新機台上使用 MachineDNA 時, 為求取最大效益, 先將你的機器升級或維護, 並個別安裝 Delcam 軟體的最新版本, 如此能確保您在 CAM 軟體和機台上有最快的投資回報率, 以及一些額外的效益:

- 整個刀具路徑從一開始便以最大進給速度進行生產, 大大提高您的生產力。
- 快速獲取機台的“DNA”, 除了你的機台操作的經驗, 產生的編程數據, 完全依您的機台進行優化, 如此確保你可充分利用新、舊設備, 以達到最快的投資回報。
- 考量到每個機台的特性, 提高表面平順度, 大大減少刀具磨損產生的刀具路徑。

MachineDNA 的程序

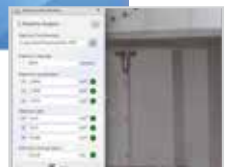
產生刀具路徑



選擇刀具



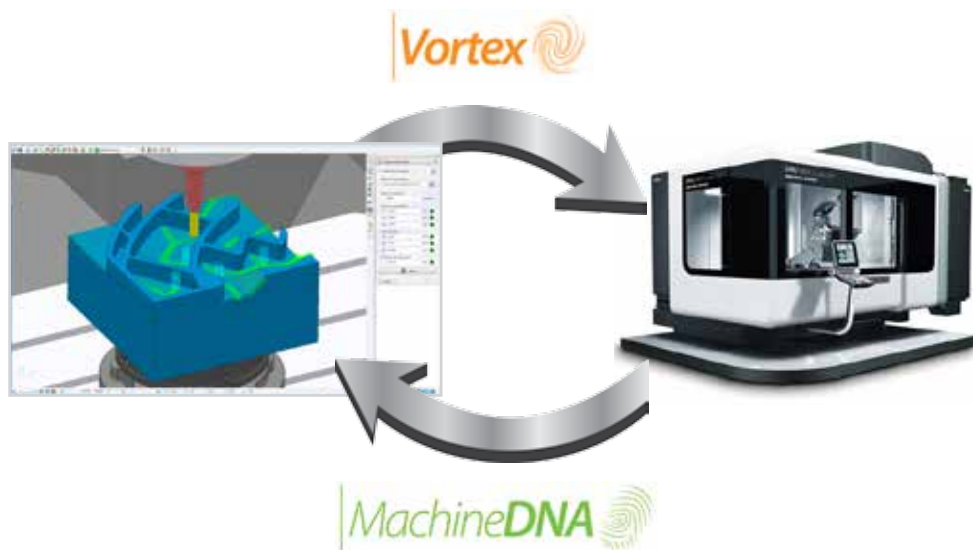
收集分析機台 DNA 數據



產生最佳化的刀具路徑



以最佳化刀具路徑進行加工



*MachineDNA 將整合於 PowerMILL, FeatureCAM, Delcam for SolidWorks 及 PartMaker.